

#### MADDENİN YAPISI

Yüksek ısıya dayanıklı vaks, hidrokarbonlar ve yüzey aktif maddelerin kombinasyonudur.

#### FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

**Görünüş**

Açık sarı, likit

**Yoğunluk**

0.98 gr/cm<sup>3</sup>

**Vizkozite (23<sup>0</sup>C)**

8 cPs

**Yanıcılık**

Yanmaz

**EM (%1 deiyonize su)**

Açık sarı, mikro emulsiyon.

**pH (%1 em.deiyonize su)**

7.5-8.5

**Solvent**

Su

**Karışabilme**

Su ile her oranda karışabilir.

**Kullanım oranı**

Parça özelliğine göre 1/50-1/200 oranında su ile seyreltilerek kullanılır.

#### AVANTAJLARI

Yüksek çalışma basıncına ve ısıya dayanıklıdır.

Dumanlama yapmaz.

Kalıp yüzeyinde mükemmel bir koruyucu ve kaydırıcı film tabakası meydana getirerek, döküm parçasını kalıptan kolaylıkla ayrılmasını sağlar.

#### UYGULMA

İşlenen parçaya, özelliğine göre su ile seyreltilen sıvı tabanca ile püskürtülerek uygulanır.

#### AMBALAJ ŞEKLİ

60 kg'lık plastik bidonlarda ve 200 kg'lık varillerde

#### DEPOLAMA

Orijinal ambalajında, ağzı kapalı olarak, kapalı ve muhafazalı bir yerde depolayınız.